

Horizon

好利用

骑订

ICE STITCHLINER Mark V

骑马钉联动线

跟踪系统

跟踪系统验证书本ID, 书册总页数, 与页面顺序来检查书芯和封面的是否匹配, 并传送书册。跟踪结果将储存在电脑上。



A 读取书芯上的条形码

在 IFU-50D 的进纸部分读取每张纸上的条形码。这将检测不同作业是否混合并检查书芯的总页数和页面顺序。

B 检查封面与书芯是否匹配

当连接了 CF-50D 时, 可使用附加 (选配) 的读码器检查 CF-50D 插入的封面 (纸张或书帖) 与 IFU-50D 传输的纸张是否匹配。

C 检查分离的纸张数量

条形码读取器验证书芯是否正确分开。

D 检查排出和传送的书本

读码器会检查坏的书册是否排出, 只有好的书册才会被传送到切书机上。在电脑上可查看到排出书册的错误记录如因折页偏斜等错误。

E 最后检查

附加的 (选配) 读码器检查坏书是否排出, 只有好的书册才会送至收纸部分。由于厚度错误等问题被排出的书册的错误记录可在电脑上查看。

ICE STITCHLINER Mark V 的技术参数

装订类型	骑马订, 折页与裁切
纸张尺寸	宽 X 长 纵向最大 508 x 356 mm 或 20.000" x 14.015" 横向最大 610 x 267 mm 或 24.015" x 10.510" 最小 194 x 140 mm 或 7.640" x 5.515" *如果天地尺寸小于前书口尺寸, 则有所限制。1 A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5 11.25" x 17.25", 11" x 17", 10.25" x 9.75", 8.75" x 11.25", 8.5" x 11", 5.5" x 9.75"
书册册尺寸	未裁切前书册尺寸 纵向最大 356 x 254 mm 或 14.015" x 10" 横向最大 267 x 305 mm 或 10.510" x 12.005" 最小 140 x 97 mm 或 5.515" x 3.820" (*1) *根据承印物的重量与情况可最大装订 356mm x 305mm 或 14.015" x 12.005" 的书册。 A4, A4E, JIS B5, A5, JIS B6, A6 11" x 8.5", 8.5" x 11", 8.5" x 7", 8.5" x 5.5", 4.75" x 4.75" 2版, 4.75" x 4.75" *1: 根据纸张重量、纸张厚度、书册厚度或纹理方向, 书册可能会因传送皮带留下印记, 或书册可能无法正确排列在传带上。 (在这种情况下, 可能无法使用剔除器。) 成品书册尺寸 纵向最大 352 x 252 mm 或 13.855" x 9.920" 横向最大 263 x 303 mm 或 10.350" x 11.925" 最小 120 (*2) x 85 mm 或 4.725" x 3.350" *根据承印物的重量与情况可最大装订 352 mm x 303 mm 或 13.855" x 11.925" 的书册。 *2: 当裁切部分安装了各个居中导向板时最小宽度: 小型居中导向板: 147 mm 或 5.790" 中型居中导向板: 204 mm 或 8.035" 大型居中导向板: 279 mm 或 10.985"

纸张重量范围	卷筒纸 普通纸张: 52.3 至 209 gsm 涂料纸张: 73.3 至 209 gsm 可弯曲: +/- 8 mm 或 +/- 0.31" 封面纸 普通纸张: 52.3 至 350 gsm 涂料纸张: 73.3 至 350 gsm *根据纸张尺寸, 纸张重量范围和纸张纹理反向, 有所限制
折页厚度	最大 2 mm 或 0.078" (可折页的厚度)
骑订厚度	最大 5 mm 或 0.195" (约 50 张 81.4 gsm 的普通纸张)
钉线	标准: 0.5 mm (26号) 标准骑订头上可安装直径 0.4 to 0.6 mm 的钉线)
裁切宽度	前书口 最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080" 天地 最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080"
裁切厚度	最大 10 mm 或 0.390" (根据纸张重量和纸张数量有所限制)
电压/频率	3相 200/208/220/230 V, 50/60 Hz (*3) 3相 380/400/415 V, 50/60 Hz (*4) *3: 机器不带变压器 *4: 随机器带变压器, 可降压至 200 V。

*机器设计和规格如有更改, 恕不另行通知。

*技术参数可能因作业、纸张质量、环境和各种其他因素影响而有所不同。请在开始生产前进行测试。

咨询热线: 4000-929-525

上海印沃科技发展有限公司
Shang Hai Maxprint Technology Development Co., Ltd

Add: 上海市静安区永和路185号甲4号楼3层

Tel: 021-63173282 Fax: 021-52661856

http: www. Aluntec. com

特约经销商信息:

印沃服务



印沃商城



上海印沃科技发展有限公司
Shang Hai Maxprint Technology Development Co., Ltd

新一代骑马钉联动线

适用于数码连续印刷的高速骑马钉联动线可生产出高品质骑马订书册。

特色

高质量

全新设计的骑马钉装订系统，实现高品质书册的高速生产。纸张沿着压痕线一张一张进行精确紧密折页，无需任何特殊经验的人员即可生产出品质一致的书册。

高生产

新型的纸张传送系统可高速、平稳地传送纸张。该系统每小时最大可生产 6,000 本书册。

可变数据处理

无需操作人员干预即可处理个性化与可变页数应用。在线结构确保书本的完整性。

灵活插页

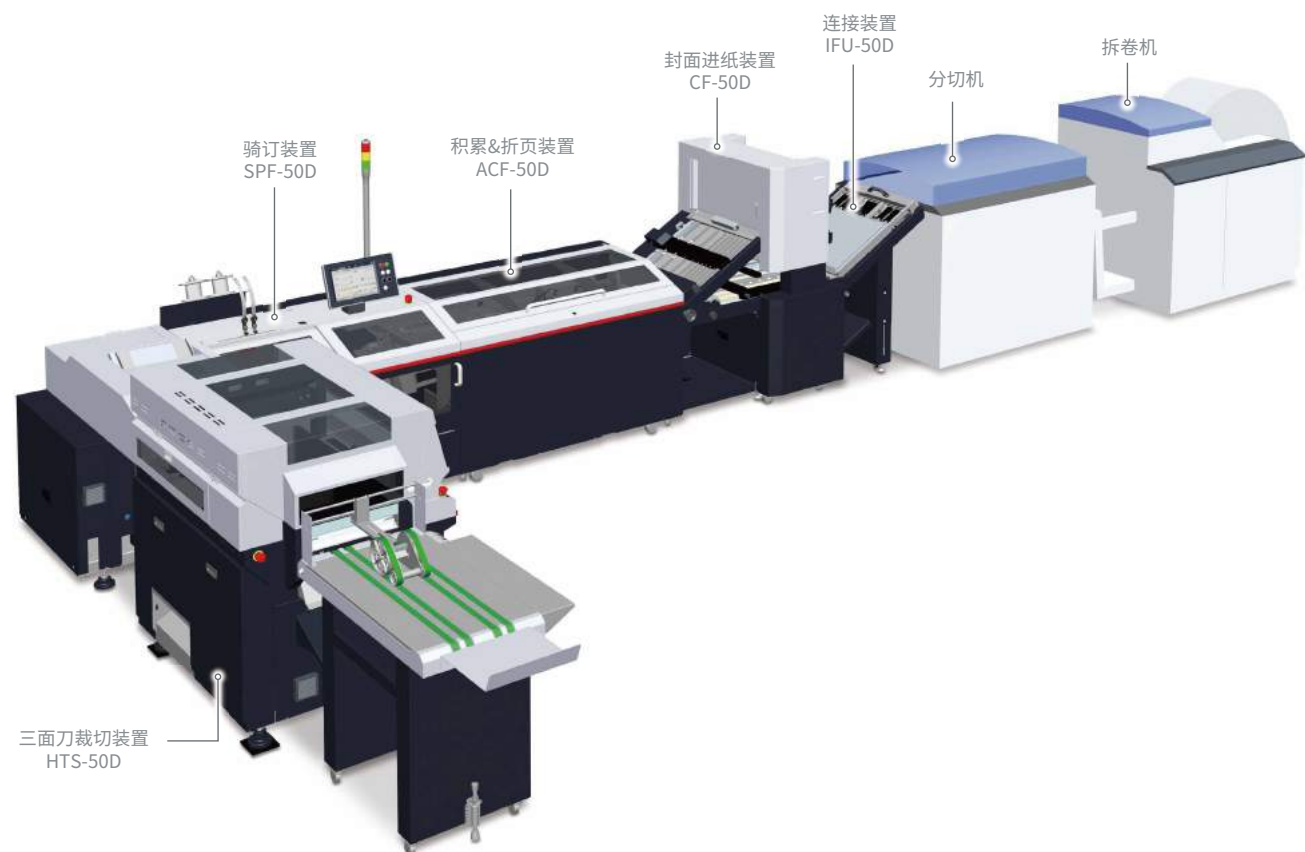
选配的封面进纸器 CF-50D 可灵活地在书册中最多插入 3 张纸。顶吸式进纸装置可顺畅地插入各类纸张。

幅面增大

生产幅面增大，可满足A4横向大幅面日历生产。幅面更广，实现更高的生产力，每小时可超过 5,000 本的 A4 横向书册。

HORIZON装订控制系统帮您管理您的装订流程

iCE 系列是Horizon新一代装订控制系统，使用云端技术，可使用从上方装置到印后的JDF工作流程来增强生产效率。



系统配置

iCE STITCHLINER Mark V

IFU-50D 连接装置

每张纸将进行对齐和压痕，形成清晰且折页紧密的书册。进纸高度可根据印刷机的高度进行调整。选配的去静电装置 INZ-IFU50D 可防止纸张的静电问题，使传送更稳定。



SPF-50D 骑订装置

折好页的纸张在鞍板上进行堆积，再进行准确的骑订。每本册子的末端可通过独有的分离装置进行准确分离，无需暂停传送程序。



ACF-50D 积累&折页装置

新型重叠传送装置，可实现更高的生产效率。在重叠前每张纸都在传送过程中单独折页，以使小册子更平整。



HTS-50 三面刀裁切装置

专业质量的三面刀切书机为装订工序中的最后一环。选配的中间分切装可生产双联本。



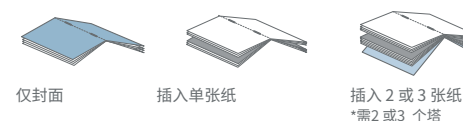
选配

CF-50D 封面进纸装置

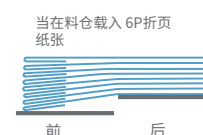
封面、纸张或书帖可进行压痕并插入至书芯。压痕装置可根据纸张厚度进行调整，以获得高品质压痕效果。



- 顶吸式进纸功能可实现稳定的纸张插入。两组塔时，每个塔上料仓可容纳 120 mm 的纸堆，可进行双循环进纸以实现连续生产。
- 可通过单塔（CF-50D）插入单张纸至小册子的任何位置。最多可扩展三组塔以插入三张纸。



- 每个料仓被分成两个工作台，上下分别移动。如果前后工作台载入的纸张高度不同，它们中的任何一个都会自动调整其高度以实现平稳送纸。



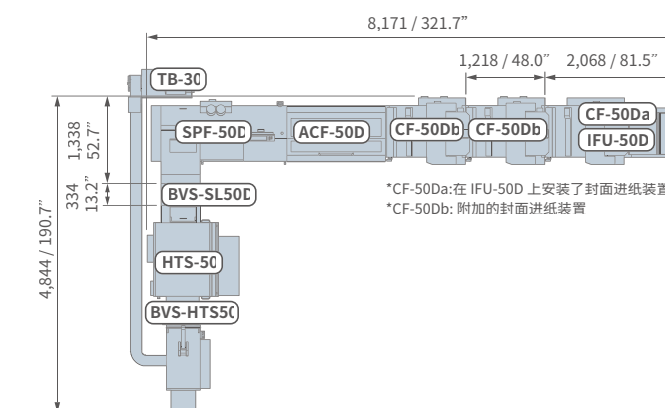
- CF-50D还可以作为数码进纸装置来扩展生产力。

机器规格

(单位: mm 或 英寸)

(顶视图)

高度: 1,600 mm 或 63"



*CF-50Da: 在 IFU-50D 上安装了封面进纸装置
*CF-50Db: 附加的封面进纸装置